

Reator para Demanda Química de Oxigênio

PHT24DQO

Reator Inteligente de Expansão

1.Descrição do Produto O Reator Inteligente PHT24DQO é um instrumento eletrotérmico de bancada com unidades de digestão escaláveis e visualização inteligente. Adota um design de unidade independente, onde a área de operação e a área de digestão são distintas e independentes. O host do instrumento pode suportar até 8 unidades de digestão independentes em paralelo. Cada unidade pode ser controlada em temperatura separada, permitindo o trabalho simultâneo com múltiplos controles de temperatura.

2.Áreas de Aplicação Este reator é adequado para cenários que exigem digestão a temperatura constante de amostras líquidas, como DQO, fósforo total e nitrogênio total. É amplamente utilizado no pré-tratamento de amostras de água nas áreas de água superficial, tratamento de esgoto, indústria petroquímica, águas residuais industriais, drenagem municipal, entre outros.

3.Características

1.Design de Unidade Independente: A área de controle e a área de reação são independentes, proporcionando uma distância de segurança perceptível.

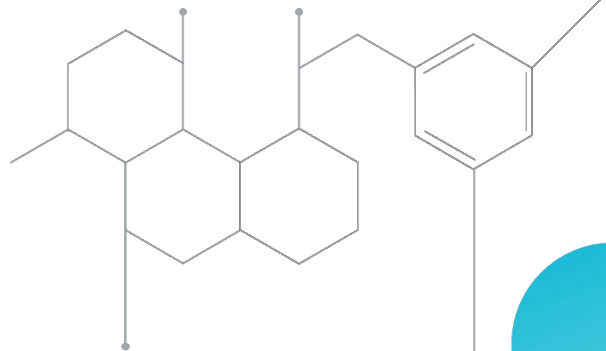
2.Função de Expansão Superior: Suporta expansão rápida com plug-in de até 8 unidades de digestão independentes. Cada unidade possui 24 poços e diferentes unidades podem ser controladas em temperatura de forma independente para atender às necessidades de testes de digestão de múltiplas amostras e parâmetros.

3.Programas de Digestão Integrados: Inclui programas de digestão comumente utilizados e suporta múltiplos conjuntos de programas de digestão definidos pelo usuário.

4.Tecnologia de Controle de Temperatura PID: Combina tecnologia de controle de temperatura PID com algoritmo de conversão automática de frequência, e design de ventilação traseira e convecção, tornando o processo de controle de temperatura inteligente e eficiente.

5.Tela Touch Colorida de 7 Polegadas: Suporta operação de digestão com um clique, exibindo em tempo real a contagem regressiva da digestão, configurações de informações do projeto atual, curva de controle de temperatura e outras informações.





Especificação Técnica

Fonte de Alimentação	220V/50Hz
Ambiente de Trabalho	0~50 °C; 0~90% umidade relativa (não condensante)
Faixa de Temperatura de Reação	Temperatura ambiente a 195°C, resolução mínima de ajuste 0,1°C
Taxa de Aquecimento	Aquece de 25°C a 150°C em 10 minutos
Erro de Indicação de Temperatura	±2°C
Uniformidade do Campo de Temperatura	A diferença de temperatura no mesmo plano é ≤2°C
Configuração de Tempo	0~999 minutos, contagem regressiva automática
Escalabilidade da Zona de Reação	O host suporta expansão de até 8 módulos de digestão independentes
Unidade de Reação (única)	24 poços de digestão com marcações de posição dos furos; expansão suportada
Especificações do Tubo de Digestão Adaptado	Diâmetro 16mm, comprimento 100mm ou 160mm
Ligação e Aquecimento	Função de pré-aquecimento ao ligar para reduzir o tempo de aquecimento
Exibição	Tela touch colorida de 7 polegadas, exibição em tempo real da contagem regressiva da digestão, configurações de informações do projeto atual, curva de controle de temperatura e outras informações
Proteção contra Sobrecarga	Alarme de sobrecarga de temperatura e função de proteção automática
Peso do Controlador	7,85 kg
Tamanho da Unidade de Reação	326,5 mm × 163 mm × 210 mm
Peso da Unidade de Reação	4,25 kg
Material da Carcaça	Composto por ABS, PC e TPS de alta resistência e resistência a altas temperaturas
Certificação	CE